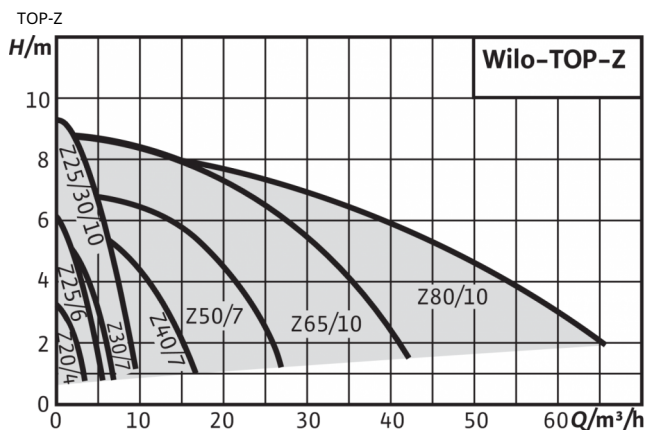


Описание серии: Wilo-TOP-Z

Wilo-TOP-Z



Как показано на рисунке



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением. Возможен выбор ступеней частоты вращения

Применение

Циркуляционные системы питьевого водоснабжения, для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений.

Оснащение/функция

Режимы работы

- Переключение ступеней частоты вращения

Ручное управление

- Настройка ступеней частоты вращения: 3 ступени частоты вращения

Автоматическое управление

- Внутренняя защита от недопустимо высоких температур обмотки (только для насосов с P2 < 180 Вт, опционально для всех типов с прибором управления SK 602N и SK 622N).

Сигнализация и индикация

- Защитный контакт обмотки (WSK, беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт) (только для насосов с P2 ≥ 180 Вт)
- Контрольная лампа направления вращения (только для 3-насосов)

Оснащение

- Для насосов с фланцевым соединением: исполнения фланца
 - Стандартное исполнение для насосов DN 40 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для ответных фланцев PN 6 и PN 16
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (рассчитан для PN 16 согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 6,
 - Специальное исполнение для насосов DN 40 - DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 16,
- Подводка кабеля возможна с двух сторон (только для 1- и 3-фазных насосов с P2 ≥ 180 Вт)
- Серийная теплоизоляция

Комплект поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса
- Уплотнения для резьбового соединения
- Подкладные шайбы фланцевых болтов (при номинальных внутренних диаметрах для подсоединения DN 40 - DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Ваши преимущества

- Контрольная лампа направления вращения для индикации правильного направления вращения (только на 3-)
- Серийно с теплоизоляцией.

Описание серии: Wilo-TOP-Z

Расшифровка наименования

Пример:	Wilo-TOP-Z 40/7
TOP	Стандартный насос (с резьбовым или с фланцевым подсоединением)
□Z	Одинарный насос для системы циркуляции питьевой воды
40/	Номинальный диаметр для подсоединения
7	Номинальный диапазон напора насоса [м] при Q = 0 м ³ /ч

Технические характеристики

- Допустимый диапазон температур
 - TOP-Z 20/4 и TOP-Z 25/6 питьевая вода до 3,21 ммоль/л (18 °dH): макс. +65 °C, кратковременно (2 ч) до +80 °C
 - начиная с TOP-Z 25/10 питьевая вода до 3,57 ммоль/л (20 °dH): макс. +80 °C, кратковременно (2 ч) до +110 °C
- Подключение к сети:
 - 1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа)
 - 3~230 В, 50 Гц (штекер переключения опционально)
 - трехфазная сеть, 400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Резьбовое- или фланцевое соединение (в зависимости от типа) Rp ¾ до DN 80
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар или 16 бар)

Материалы

- Корпус насоса: нержавеющая сталь/бронза/серый чугун (в зависимости от типа)
- Рабочее колесо: Синтетический материал
- Вал: нержавеющая сталь/керамика (в зависимости от типа)
- Подшипники: Графит, пропитанный синтетической смолой

Список изделий: Wilo-TOP-Z

Обозначение изделия	Артикульный номер
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 6, GG)	2175531
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 6, RG)	2175532
TOP-Z 20/4 (1-230 V, PN 10, Inox)	2045519
TOP-Z 20/4 (3-400 V, PN 10, Inox)	2045520
TOP-Z 25/6 (1-230 V, PN 10, Inox)	2045521
TOP-Z 25/6 (3-400 V, PN 10, Inox)	2045522
TOP-Z 25/10 (1-230 V, PN 10, RG)	2061964
TOP-Z 25/10 (3-400 V, PN 10, RG)	2175509
TOP-Z 30/7 (1-230 V, PN 10, RG)	2048340
TOP-Z 30/7 (3-400 V, PN 10, RG)	2048341
TOP-Z 30/10 (1-230 V, PN 10, RG)	2059857
TOP-Z 30/10 (3-400 V, PN 10, RG)	2175512
TOP-Z 40/7 (1-230 V, PN 6/10, GG)	2046631
TOP-Z 40/7 (1-230 V, PN 6/10, RG)	2046637
TOP-Z 40/7 (3-400 V, PN 6/10, GG)	2175515
TOP-Z 40/7 (3-400 V, PN 6/10, RG)	2175516
TOP-Z 50/7 (3-400 V, PN 6/10, GG)	2175521
TOP-Z 50/7 (3-400 V, PN 6/10, RG)	2175522
TOP-Z 65/10 (3-400 V, PN 6/10, GG)	2175527
TOP-Z 65/10 (3-400 V, PN 6/10, RG)	2175528
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 10, GG)	2175533
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 10, RG)	2175534
TOP-Z 25/10 (1-230 V, PN 16, RG)	2086131
TOP-Z 25/10 (3-400 V, PN 16, RG)	2175510
TOP-Z 30/10 (1-230 V, PN 16, RG)	2115863
TOP-Z 30/10 (3-400 V, PN 16, RG)	2175513
TOP-Z 40/7 (1-230 V, PN 16, RG)	2070569
TOP-Z 40/7 (1-230 V, PN 16, GG)	2071094
TOP-Z 40/7 (3-400 V, PN 16, GG)	2175517
TOP-Z 40/7 (3-400 V, PN 16, RG)	2175518
TOP-Z 50/7 (3-400 V, PN 16, GG)	2175523
TOP-Z 50/7 (3-400 V, PN 16, RG)	2175524
TOP-Z 65/10 (3-400 V, PN 16, GG)	2175529
TOP-Z 65/10 (3-400 V, PN 16, RG)	2175530
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 16, RG)	2175536
TOP-Z 80/10 (3-400 V, PN 16, GG)	2175535

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)
Номер EAN	4048482742854
Артикульный номер	2175531
Масса нетто прил. m	28 кг
Масса брутто прил. m	30.0 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность P_2	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная Т перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)
Номер EAN	4048482742861
Артикульный номер	2175532
Масса нетто прикл. m	33 кг
Масса брутто прикл. m	34.5 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность P_2	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Технический паспорт: TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	3.4 м
Расход макс. Q_{max}	3.9 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	65
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	80 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)
Номер EAN	4016322652762
Артикульный номер	2045519
Масса нетто прикл. m	3 кг
Масса брутто прикл. m	3.7 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	60.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.50 A
Частота вращения макс. n_{max}	2790 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	50.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	105.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1 1/4
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1 1/4
Монтажная длина l_0	150 мм

Технический паспорт: TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	3.6 м
Расход макс. Q_{max}	4.0 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	65
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	80 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)
Номер EAN	4016322652779
Артикульный номер	2045520
Масса нетто прилб. m	3 кг
Масса брутто прилб. m	3.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	60.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.35 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	35.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	100.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Защита полного сопротивления WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1 1/4
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1 1/4
Монтажная длина l_0	150 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.0 м
Расход макс. Q_{max}	5.5 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	65
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	80 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)
Номер EAN	4016322652786
Артикульный номер	2045521
Масса нетто прибл. m	3 кг
Масса брутто прибл. m	4.1 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	100.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.00 A
Частота вращения макс. n_{max}	2390 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	85.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	200.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.1 м
Расход макс. Q_{max}	5.7 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	65
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	80 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)
Номер EAN	4016322652793
Артикульный номер	2045522
Масса нетто прикл. m	3 кг
Масса брутто прикл. m	4.1 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	100.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.45 A
Частота вращения макс. n_{max}	2450 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	60.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	210.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Защита полного сопротивления WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4016322891987
Артикульный номер	2061964
Масса нетто прил. m	7 кг
Масса брутто прил. m	7.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	150.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	335.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4048482742632
Артикульный номер	2175509
Масса нетто прикл. m	7 кг
Масса брутто прикл. m	7.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.77 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	100.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	310.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.5 м
Расход макс. Q_{max}	7.1 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4016322709633
Артикульный номер	2048340
Масса нетто прикл. m	6 кг
Масса брутто прикл. m	6.0 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность P_2	90.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.90 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	70.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	185.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.4 м
Расход макс. Q_{max}	7.1 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4016322709640
Артикульный номер	2048341
Масса нетто прикл. m	6 кг
Масса брутто прикл. m	5.9 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	100.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	310.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	1 x PG13.5
Защита электродвигателя	Защита полного сопротивления WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4016322864295
Артикульный номер	2059857
Масса нетто прилб. m	7 кг
Масса брутто прилб. m	7.6 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	150.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	335.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4048482742663
Артикульный номер	2175512
Масса нетто прибл. m	7 кг
Масса брутто прибл. m	7.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.77 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	100.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	310.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя изоляции	IPX4D
Класс нагревостойкости	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.0 м
Расход макс. Q_{max}	16.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)
Номер EAN	4016322685425
Артикульный номер	2046631
Масса нетто прикл. m	12 кг
Масса брутто прикл. m	12.4 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	175.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	340.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.0 м
Расход макс. Q_{max}	16.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)
Номер EAN	4016322685487
Артикульный номер	2046637
Масса нетто прикл. m	13 кг
Масса брутто прикл. m	14.2 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	175.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	340.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.9 м
Расход макс. Q_{max}	16.3 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Номер EAN	4048482742694
Артикульный номер	2175515
Масса нетто прикл. m	12 кг
Масса брутто прикл. m	12.0 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.70 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	120.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.9 м
Расход макс. Q_{max}	16.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Номер EAN	4048482742700
Артикульный номер	2175516
Масса нетто прикл. m	13 кг
Масса брутто прикл. m	14.2 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.70 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	120.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.8 м
Расход макс. Q_{max}	26.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Номер EAN	4048482742755
Артикульный номер	2175521
Масса нетто прикл. m	16 кг
Масса брутто прикл. m	17.9 кг
Длина с упаковкой	430 мм
Высота с упаковкой	290 мм
Ширина с упаковкой	230 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	350.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.38 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	240.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	680.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Технический паспорт: TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.8 м
Расход макс. Q_{max}	26.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Номер EAN	4048482742762
Артикульный номер	2175522
Масса нетто прикл. m	19 кг
Масса брутто прикл. m	20.7 кг
Длина с упаковкой	430 мм
Высота с упаковкой	290 мм
Ширина с упаковкой	230 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	350.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.38 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	240.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	680.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Технический паспорт: TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	8.7 м
Расход макс. Q_{max}	42.7 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Номер EAN	4048482742816
Артикульный номер	2175527
Масса нетто прикл. m	26 кг
Масса брутто прикл. m	29.7 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	700.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	515.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1050.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Технический паспорт: TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	8.7 м
Расход макс. Q_{max}	42.7 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Номер EAN	4048482742823
Артикульный номер	2175528
Масса нетто прикл. m	28 кг
Масса брутто прикл. m	32.5 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	700.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	515.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1050.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)
Номер EAN	4048482742878
Артикульный номер	2175533
Масса нетто прикл. m	32 кг
Масса брутто прикл. m	34.0 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Номер EAN	4048482742885
Артикульный номер	2175534
Масса нетто прикл. m	35 кг
Масса брутто прикл. m	37.0 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4016322932741
Артикульный номер	2086131
Масса нетто прикл. m	7 кг
Масса брутто прикл. m	7.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	150.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	335.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742649
Артикульный номер	2175510
Масса нетто прикл. m	7 кг
Масса брутто прикл. m	7.8 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.77 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	100.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	310.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482161020
Артикульный номер	2115863
Масса нетто прибл. m	7 кг
Масса брутто прибл. m	7.6 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	150.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	335.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.3 м
Расход макс. Q_{max}	9.5 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742670
Артикульный номер	2175513
Масса нетто прил. m	7 кг
Масса брутто прил. m	7.7 кг
Длина с упаковкой	270 мм
Высота с упаковкой	215 мм
Ширина с упаковкой	178 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.77 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	100.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	310.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.0 м
Расход макс. Q_{max}	16.2 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4016322380719
Артикульный номер	2070569
Масса нетто прикл. m	13 кг
Масса брутто прикл. m	14.2 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	175.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	340.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.0 м
Расход макс. Q_{max}	16.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)
Номер EAN	4016322469254
Артикульный номер	2071094
Масса нетто прикл. m	12 кг
Масса брутто прикл. m	12.4 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.62 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	175.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	340.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внешняя защита электродвигателя WSK

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.9 м
Расход макс. Q_{max}	16.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)
Номер EAN	4048482742717
Артикульный номер	2175517
Масса нетто прикл. m	12 кг
Масса брутто прикл. m	12.4 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.70 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	120.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5.9 м
Расход макс. Q_{max}	16.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742724
Артикульный номер	2175518
Масса нетто прикл. m	13 кг
Масса брутто прикл. m	14.2 кг
Длина с упаковкой	350 мм
Высота с упаковкой	260 мм
Ширина с упаковкой	225 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	180.0 Вт
Номинальный ток I_N	0.70 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	120.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Технический паспорт: TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.8 м
Расход макс. Q_{max}	26.3 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)
Номер EAN	4048482742779
Артикульный номер	2175523
Масса нетто прикл. m	16 кг
Масса брутто прикл. m	18.0 кг
Длина с упаковкой	430 мм
Высота с упаковкой	290 мм
Ширина с упаковкой	230 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	350.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.38 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	240.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	680.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Технический паспорт: TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	6.8 м
Расход макс. Q_{max}	26.3 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742786
Артикульный номер	2175524
Масса нетто прикл. m	19 кг
Масса брутто прикл. m	21.0 кг
Длина с упаковкой	430 мм
Высота с упаковкой	290 мм
Ширина с упаковкой	230 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	350.0 Вт
Номинальный ток I_N	1.38 A
Частота вращения макс. n_{max}	2700 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	240.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	680.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Технический паспорт: TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	8.7 м
Расход макс. Q_{max}	42.7 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)
Номер EAN	4048482742830
Артикульный номер	2175529
Масса нетто прикл. m	26 кг
Масса брутто прикл. m	29.7 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	700.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	515.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1050.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Технический паспорт: TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	8.7 м
Расход макс. Q_{max}	42.7 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742847
Артикульный номер	2175530
Масса нетто прикл. m	28 кг
Масса брутто прикл. m	32.5 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	700.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.42 A
Частота вращения макс. n_{max}	2850 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	515.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1050.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Bronze
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Номер EAN	4048482742908
Артикульный номер	2175536
Масса нетто прикл. m	33 кг
Масса брутто прикл. m	37.0 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Технический паспорт: TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	9.0 м
Расход макс. Q_{max}	67.2 м³/ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Максимальная температура перекачиваемой жидкости в HVAC T_{max}	110 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Материалы

Корпус насоса	Cast iron
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)
Номер EAN	4048482742892
Артикульный номер	2175535
Масса нетто прикл. m	32 кг
Масса брутто прикл. m	34.0 кг
Длина с упаковкой	470 мм
Высота с упаковкой	385 мм
Ширина с упаковкой	320 мм
Свойства упаковки	Транспортная упаковка
Вид упаковки	Коробка
Минимальный объем заказа	1

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2 P_2$	1100.0 Вт
Номинальный ток I_N	2.92 A
Частота вращения макс. n_{max}	2800 об/мин
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	865.0 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440.0 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм